ASSOCIAZIONE «el Teler» 25040 BERZO DEMO (BS) - Via San Lorenzo, 5/A - Cod. Fisc. 90011260172 - P. IVA 02429950989

# Bilancio consuntivo anno 2024

| | |
|---|---|
| **Situazione Contabile c/c Banca Popolare di Sondrio 01/01/2024** | **2.775,21** |
| | |
| **ENTRATE** | |
| - contributo Unione Comuni della Valsaviore | 1.000,00 |
| - contributo Pro Loco Valsaviore | 1.000,00 |
| - Contributo Comune di Breno | 500,00 |
| - Donazione per esibizione fisarmonicisti Mostra Mercato Capo di Ponte | 400,00 |
| - Contributo Regione Lombardia | 11.214,00 |
| - Iscrizioni Partecipanti II° Concorso Fisarmonica Vallecamonica | 660,00 |
| - Sponsor vari | 5.016,00 |
| - Contributo da CMV per 16° Festival e 2° Concorso Fisarmonica Vallecamonica | 6.000,00 |
| - Comune di Cevo per organizzazione 15° Festival della Fisarmonica e I° Concorso | 18.000,00 |
| | |
| **TOTALE GENERALE ENTRATE** | **43.790,00** |
| | |
| **USCITE** | |
| - Dominio Sito www.elteler.it e sito www.cifvallecamonica.it c/o ARUBA SPA | 151,27 |
| - Organizzazione 16° Festival Internazionale della Fisarmonica di Cevo e II° Concorso Internazionale di Fisarmonica Vallecamonica | 39.674,09 |
| - Organizzazione Concerti Tributo De Andrè: Berzo Demo, Cevo, Giardino Breno | 5.900,00 |
| -Pagamenti Vari con Carta bancomat | 1.107,35 |
| - Pagamenti Tributi Vari Ufficio Entrate | 2.692,43 |
| - Spese tenuta conto corrente (carta debito, competenze, oneri, commissioni) | 1.119,80 |
| - Interessi passivi conto corrente Banca Popolare Sondrio | 87,74 |
| - Premio assicurativo fido bancario | 320,11 |
| | |
| **TOTALE GENERALE USCITE** | **- 51.052,09** |
| | |
| **Totale generale Entrate 2024** | **+ 43.790,00** |
| **Totale generale Uscite 2024** | **- 51.052,09** |
| **TOTALE PASSIVO GESTIONE 2024** | **- 7.262,99** |
| | |
| **Passivo di Gestione 2024** | **- 7.262,99** |
| **Attivo di Gestione 2023** | **+ 2.775,21** |
| **Differenza contabile PASSIVO** | **- 4.487,78** |
| | |
| **Saldo contabile Passivo c/c Banca Popolare di Sondrio al 31-12-2024** | **- 4.487,78** |

Il Presidente
*Balotti Bortolino*

Il Tesoriere
*Ramponi Battista*